



AkroDYNE[®] FX

乘用车及轻卡车轮胎动平衡试验机

- 业内最佳的机器精度及检测重复性精度
- 更好的诊断功能
- 更好的人机界面导航
- 选配的带 RADViewer 先进软件包的 TGIS FS 轮胎几何外观检测系统具有以下先进功能
 - 灵活的图像扫描数据采集-全检测轨道及单检测轨道
 - 胎侧纹饰及字体滤除 (DLR) 功能
 - 图像存储功能
- 可选配自动轮辋更换 (ARC) 装置
- 打标工位、分级工位及均匀性检测试验机可作为集成轮胎检测系统 (ITMS) 的一部分
- AB及西门子控制平台可供选择



AkroDYNE[®] FX 乘用车及轻卡车轮胎动平衡试验机



AkroDYNE[®] FX ARC 自动轮辋更换装置

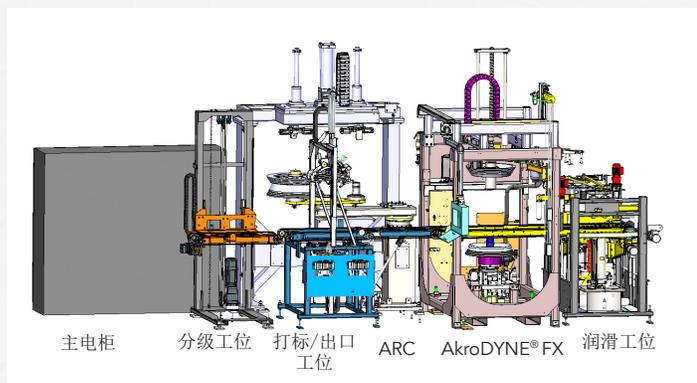


AkroDYNE[®] FX 自动轮辋更换装置

AkroDYNE[®] FX 自动轮辋更换装置 (ARC) 是专门设计用于AkroDYNE[®] FX轮胎动平衡试验机。ARC 快速高效地自动更换轮辋，无需人力抬升或操作员干预。ARC 既可以通过接收来自AkroDYNE[®] FX的控制信号自动地更换轮辋，也可以由操作员通过人机界面操作屏半自动地更换轮辋。

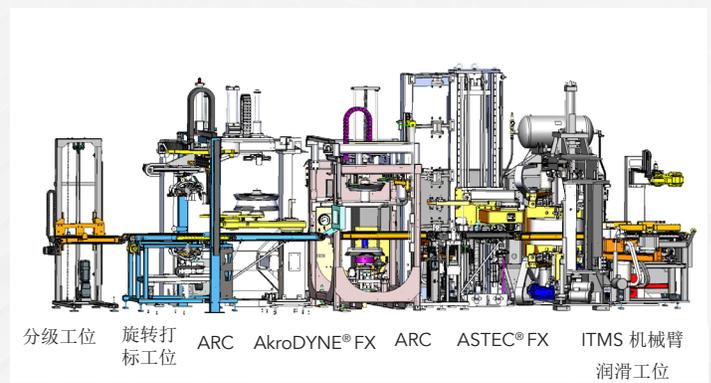
主要功能及优点：

- Micro-Poise[®] 建议选配 ARC，以防止轮辋更换过程中操作人员因抬升重的轮辋而受伤，或者轮辋因不当处理而损坏。
- 生产的周期时间及生产安排的灵活性是轮胎生产厂商主要关心的问题。ARC 作为高效的工具应用于AkroDYNE[®] FX 轮胎动平衡试验机上，可以使因轮辋更换所需的停机时间最小化，从而使轮胎生产商的产量最大化。
- 便于安装、使用及维护。
- 轮辋存放及移动传输采用伺服控制。存放系统可存放两套轮辋于机器的轮辋存放机架上，另外使用的一套则安装在机器的测试工位上，因此机器内共有三套多达三阶的动平衡轮辋可供使用。
- 移动传输装置设计用于处理及安全高效更换 AkroDYNE[®] FX 轮胎动平衡轮辋。该装置操纵轮辋在测试工位和存放机架之间以最优化的路径移动传输。
- 在 ITMS 轮胎均匀性动平衡集成检测系统中，则与 ASTEC[®] FX 轮胎均匀性试验机的 ARC 同步化，以提高效率。



主电柜 分级工位 打标/出口工位 ARC AkroDYNE[®] FX 润滑工位

单机的带 ARC 的AkroDYNE[®] FX 布局图



分级工位 旋转打标工位 ARC AkroDYNE[®] FX ARC ASTEC[®] FX ITMS 机械臂 润滑工位

集成轮胎检测系统(ITMS)中的AkroDYNE[®] FX布局图

凭借105多年的创新经验，我们始终引领轮胎测量系统向前发展。
Micro-Poise[®] 精益求精，用心测量

AkroDYNE FX: 12/2023

MP USA
Tel: +1-330-541-9100
Fax: +1-330-541-9111

MP Europe
Tel: +49-451-89096-0
Fax: +49-451-89096-24

MP Korea
Tel: +82-31-888-5259
Fax: +82-31-888-5228

MP China
Tel: +86-20-8363-4768 Ext 108
Fax: +86-20-8363-3701

MP India
Tel: +91-44-6699-5700
Fax: +91-44-6699-5721